

附录 B
(规范性附录)
外加轴向载荷对中精度的测量

加载工具的偏移量是利用安装在主轴挡板上(见图 B.1)的两个千分表进行测量的,两个千分表在轴向间隔一定的距离。主轴应缓慢转动,千分表可测量加载活塞的径向跳动。

由两个千分表测得的径向跳动应根据被测试轴承的轴向位置加以校正,以便能够与表 4 规定的极限偏差进行比较。

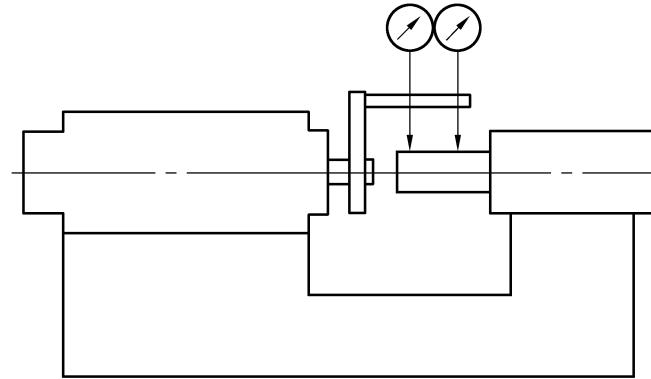


图 B.1 外加轴向载荷对中精度的测量

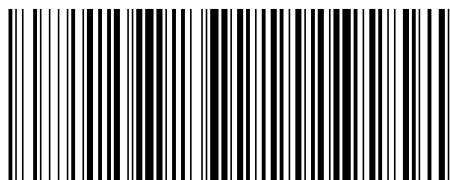
中华人民共和国国家标准

GB/T 24610.4—2009/ISO 15242-4:2007

滚动轴承 振动测量方法 第 4 部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的 圆柱滚子轴承

Rolling bearings—Measuring methods for vibration—
Part 4: Radial cylindrical roller bearings with
cylindrical bore and outside surface

(ISO 15242-4:2007, IDT)



GB/T 24610.4-2009

版权专有 侵权必究

*
书号:155066 · 1-39932
定价: 16.00 元

2009-12-15 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A

(规范性附录)

外加径向载荷对中精度的测量

径向加载机构的对中精度是利用两个千分表进行测量的,两个千分表在径向间隔一定的距离,安装在一和主轴连接并与主轴轴线垂直的挡板上(见图 A.1)。两个千分表应调整到零,并与挡板侧面的距离相同。

为了能够与表 3 规定的极限偏差进行比较,由两个千分表测得的示值偏差,应根据径向加载机构的垂直度偏差重新计算。在两个加载机构的位置都应进行测量。

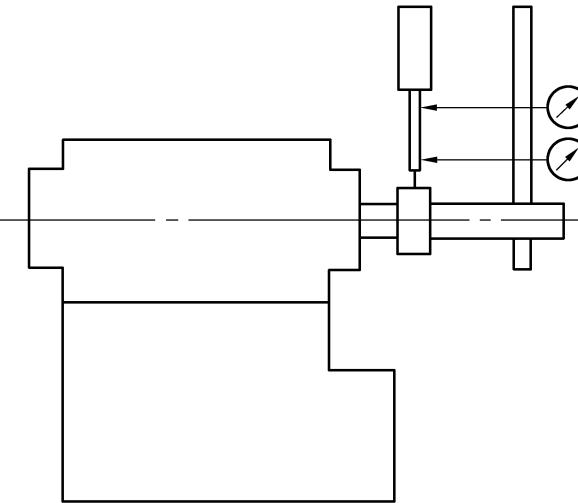


图 A.1 外加径向载荷对中精度的测量

中华人民共和国
国家标 准
滚动轴承 振动测量方法
第 4 部分:具有圆柱孔和圆柱外表面上的
圆柱滚子轴承

GB/T 24610.4—2009/ISO 15242-4:2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2010 年 2 月第一版 2010 年 2 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-39932 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

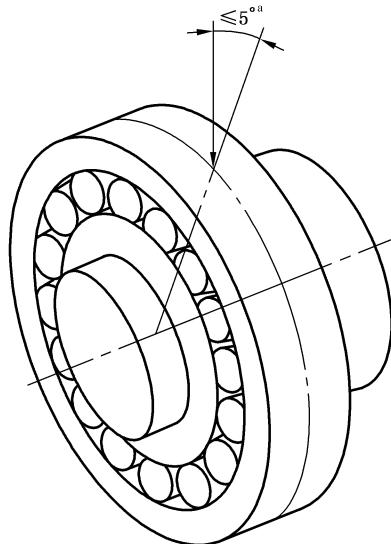
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

角位置:

——所有尺寸的外径:±5°。

方向:垂直于旋转轴线(见图5)。在任何方向与径向中心线的偏差不应超过5°。



^a 在任何方向。

图5 与径向中心线的偏差

6.3.5 心轴

用于安装轴承内圈的心轴圆柱表面,其外径公差应符合 GB/T 1800.2—2009 中 f5 级的规定,且具有最小的几何误差,确保心轴以滑配合装入轴承内孔中。

6.3.6 对操作者的要求

合格的操作者应确保按 GB/T 24610 本部分的规定进行振动测量。

前 言

GB/T 24610《滚动轴承 振动测量方法》分为4个部分:

- 第1部分:基础;
- 第2部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的向心球轴承;
- 第3部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的调心滚子轴承和圆锥滚子轴承;
- 第4部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的圆柱滚子轴承。

本部分为 GB/T 24610 的第4部分。

本部分等同采用 ISO 15242-4:2007《滚动轴承 振动测量方法 第4部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的圆柱滚子轴承》。

本部分等同翻译 ISO 15242-4:2007。

为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- “本文件”一词改为“本部分”;
- 删除了国际标准的前言;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本部分的附录A和附录B均为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本部分起草单位:洛阳轴承研究所、洛阳轴研科技股份有限公司、杭州轴承试验研究中心有限公司。

本部分主要起草人:郭宝霞、李飞雪、马素青、陈芳华。